

PEAK AB10



后置燃烧器
使用手册

Afterburner

P E Δ K

全自动智能烘焙系列

[目录]

使用过程中的注意事项	01
性能参数	02
结构尺寸说明	03
后置燃烧器控制系统说明	04
后置燃烧器燃烧原理	05
安装方式及管道布置	06
使用前检查步骤	07
启动操作流程	07
故障分析表	08

使用过程中的注意事项

*** 此设备为商用设备,适用于商业生产,需专业人员定期维护,确保设备处于良好工作状态,安全生产。***

- ①非专业人员不得私自拆改后燃设备电路、燃气管道、进出风风道,必须由专业的师傅来操作或联系设备供应商。
- ②后燃是耗氧量大的设备,因此,后燃设备应安装在通风较好的地方,室内安装应做好通风,防止室内缺氧而影响人生健康。
- ③管网供气系统对后燃的稳定运行十分重要,一旦出现压力低、断流、将会导致设备停机。
- ④为保证设备操作安全,不宜连续点火,因此点火时间控制在间隔 5 秒左右,在点火时间内电磁阀将不受火焰检测系统的控制,而开始强制送气,不论点火是否成功,气体燃料已经喷入燃烧仓内,如连续点火而不能正常运行,燃烧仓内部可燃气体充满,一旦点燃将导致轻微燃爆,严重时会造成爆炸事故。所以连续点火一般不超过两次。
- ⑤后燃的管网供气管路必须加装紧急阀,在后燃发生故障或不使用情况下应当立即关闭。
- ⑥此设备仅限商用禁止家用。

性能参数

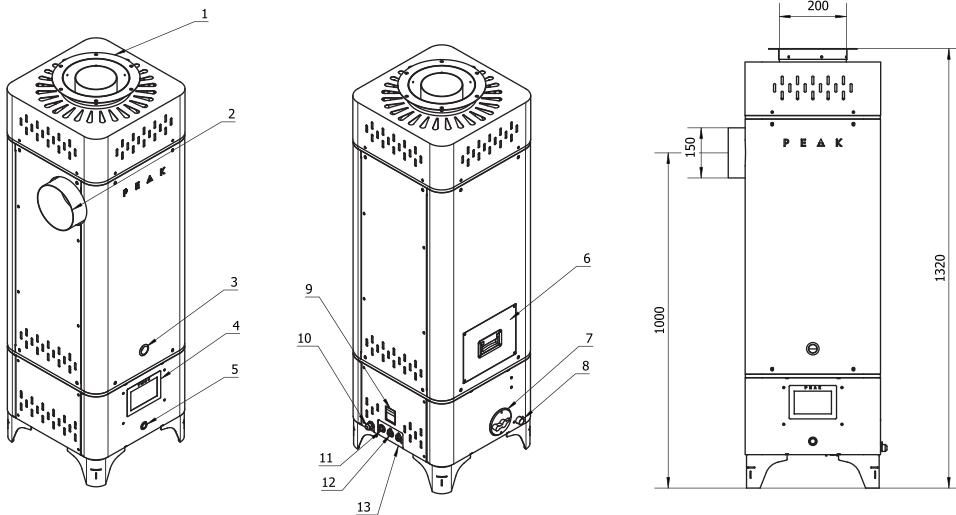
后置燃烧器数据

名称	参数
机器尺寸	470x420x1320 mm
机器重量	75 Kg
输出功率	0-26 Kw 0-2 10^4 Kcal/h
控制方式	手动/自动
电源要求	AC220V/50Hz
设备功率	35 W
连接方式	固定式法兰连接
燃气接口尺寸	DN15
进风管径	150 mm
出风管径	200 mm

热源

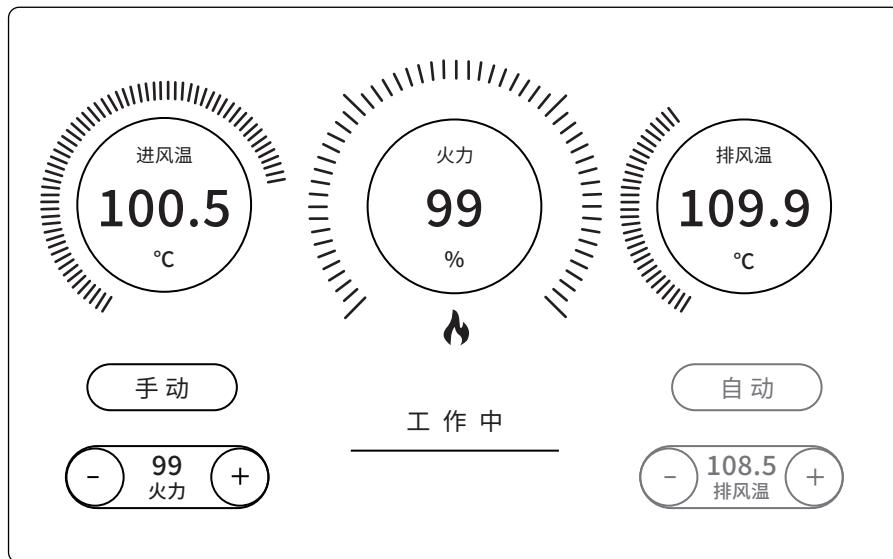
名称	参数
适用燃料	天然气/液化气/罐装煤气
耗气量(天然气)	0-2.6 m^3 /h
耗气量(液化气)	0-1.8 Kg/h
设计燃料发热量	22 Kcal/Nm ³
可适应入口压力范围	2-3 Kpa

结构尺寸说明



- | | | |
|---------|--------------|----------|
| ① 出风口法兰 | ⑥ 检修口 | ⑪ 复位按钮 |
| ② 进风口 | ⑦ 风门 | ⑫ 自动远程接口 |
| ③ 观火窗 | ⑧ 燃气接头 | ⑬ 手动远程接口 |
| ④ 操作屏幕 | ⑨ 总电源开关 | |
| ⑤ 点火按钮 | ⑩ AC220V 电源线 | |

后置燃烧器控制系统说明



- * 系统显示信息：进风温 / 排风温 / 火力大小 / 设备状态 / 设备当前模式
- * 手动模式：可自动调节火力进行燃烧控制。
- * 自动模式：设置所需的排风温之后，系统会自动调节火力进行燃烧，最终稳定在所设置的排风温。
- * 报警：超温报警，自动熄火。

后置燃烧器燃烧原理

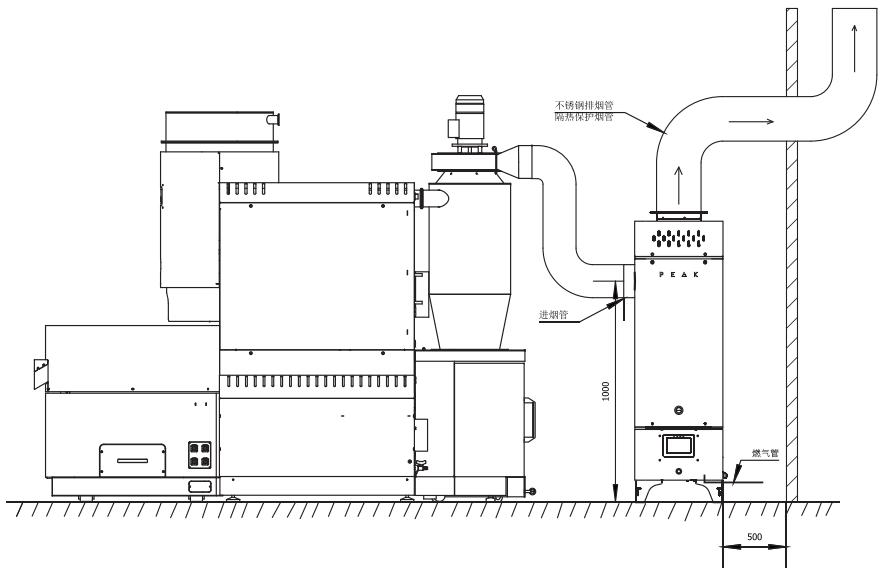
后置燃烧器是集进出风口,燃烧腔,燃烧混合室,通风风机、燃烧器、燃气安全供气阀门组、微电脑程序化控制系统、点火系统、火焰自动跟踪系统为一体的设备。

当烘焙机产生的烟,通过进风口进入燃烧器,启动后置燃烧器,可燃气体由微电脑控制系统按程序设定,控制进入燃烧器的燃烧头内,由一次风与可燃气体混合,点火燃烧,二次风助燃,实现充分燃烧,让火焰燃烧掉烟内的不好物质,净化空气,排出符合环保要求的清洁空气。

当燃烧出现故障(燃烧室缺氧、可燃气体欠压、可燃气体断流、气量不足等),控制系统发出指令,供气系统的电磁阀迅速关闭,切断燃气和点火器电源,燃烧器自动吹扫后停机,指示故障。

在供气阀门组结构上,除双重自动复位电磁阀保护外,并增加紧急关闭阀。严密的供气保护措施,以保证后置燃烧器稳定,安全运行。

安装方式及管道布置



* 注意！

- ① 不锈钢排风管需要带隔热保护层的，因为出风温度在 600° 左右，避免接触热，避免长期接触造成的有燃烧风险。
 - ② 供气管网接入 DN15 (4 分管) 入后置燃烧器并且必须接入紧急阀，来保证突发情况下的手工关闭燃气管道。
 - ③ 电源接家用 220V 10A 插头。

使用前检查步骤

- ①当后置燃烧器与烘焙连接后,首先检查供气管网安装是否正确,有无渗漏现象(测漏方法按可燃气体检查标准检查)。
- ②供气的可调整零件,如减压器,是否正常指示。
- ③检查电气配线是否正确,设备进线必须接地,坚持左零右火上地线标准。
- ④危及安全的事项:如防火措施与后置燃烧器设备的安全距离,周边标配灭火器等。

启动操作流程

- ①打开后置燃烧器空开总电源
- ②温控表显示实时温度
- ③打开燃气进气阀门
- ④按下点火开关,后置燃烧器将自动按照程序运行

故障分析表

故障	原因	解放方法
点不着火	<ul style="list-style-type: none">点火器损坏点火电极间隙过大电磁阀损坏燃料不通前一故障存在未复位	<ul style="list-style-type: none">检查点火器检查点火电极间隙控制在2~3mm (故障频率低)断掉燃料检测电磁阀是否动作检查供气电磁阀和燃气供应系统按住控制器复位按钮3秒 (控制器复位按钮指示灯红灯)
点火后不能正常运行	<ul style="list-style-type: none">光电系统故障 (火焰检测故障)电源供电为接地火零线接错	<ul style="list-style-type: none">断掉燃料检测电磁阀是否动作电源供电接上地线电源供电火零线左右互换
燃烧不充分	<ul style="list-style-type: none">燃烧器热值输入过大风门开度过小或堵塞风机损坏	<ul style="list-style-type: none">供气管网供气压力过高除去风机风口堵塞物品更换风机
经常故障停机	<ul style="list-style-type: none">系统排气不畅燃烧仓内缺氧烟囱不足	<ul style="list-style-type: none">检查系统是否堵塞增加烟囱高度



淘 淘 宝 店 铺



公 众 号

爱趣咖啡科技(宁波)有限公司
Aiqubei Coffee Technology (Ningbo) Co., Ltd.

中文官方网站
<http://www.hbroaster.com/>



HB
COFFEE ROASTER